

ЭПОКСИДНЫЙ ЛАК И ЦВЕТНАЯ ПЕСОЧНАЯ МАССА

ТИП КРАСКИ

ТЕКНОФЛОР - цветная песочная масса состоит из смеси цветного песка и двухкомпонентного эпоксидного лака ТЕКНОФЛОР 400F. Масса применяется в слоях толщиной 4 – 6 мм.

ПРИМЕНЕНИЕ

ТЕКНОФЛОР - цветная песочная масса применяется для нанесения на пол, который будет подвергаться сильным механическим и химическим нагрузкам или воздействию горячей воды. Подходящими объектами применения являются: пищевая, мясоперерабатывающая, целлюлозно-бумажная и химическая промышленность, а также для нанесения на полы на маслозаводах. Старые разъединенные и неровные бетонные полы можно отремонтировать цветной песочной массой ТЕКНОФЛОР.

СПЕЦСВОЙСТВА

ТЕКНОФЛОР - цветная песочная масса обладает отличной износостойкостью и применения с большим количеством песка. Поверхность массы не скользкая.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Соотношение смешивания

Пластмассовый компонент (компонент А): 2 части по объему
Отвердитель (компонент Б): 1 часть по объему

В цветной песочной массе ТЕКНОФЛОР рекомендуется применять эпоксидный цветной песок или коричневый природный песок. Не рекомендуется применять кварцевый песок, т.к. он может вызвать осветление цветочной песочной массы при нагрузках влагой.

9 литров смеси лака ТЕКНОФЛОР 400 F (компонент А / компонент Б = 2:1) размешать с 30 – 40 литрами (43 – 58 кг) цветного или природного песка.

Для объектов, которые будут подвержены особенно сильным нагрузкам воды или химическим нагрузкам, следует применять 35 литров песка на каждые 9 литров смеси лака. На основании практического опыта приемлемые соотношения и размеры частиц для нанесения составляют:

	ЦВЕТНАЯ ПЕСОЧНАЯ ПРИРОДНАЯ ПЕСОЧНАЯ	
	МАССА	МАССА
ТЕКНОФЛОР 400F лаковая смесь	9 литров	9 литров
Цветной песок, фракция 0,7 - 1,2 мм	28 л = 41 кг	-
Цветной песок, фракция 1,0 - 1,8 мм	7 л = 10 кг	-
Природный песок, фракция 0,8 – 1,2 мм	-	18 л = 26 кг
Природный песок, фракция 1 – 2 мм	-	17 л = 25 кг
ГОТОВАЯ МАССА:	35 литров	35 литров

Содержание сухих веществ

100% (по объёму)

Общая масса твёрдых веществ

примерно 1100 г/л (смесь лака без песка)

Летучие органические соединения (ЛОС)

0 г/л

Расход массы

4 мм массы: практический расход составляет 4–5 литров готовой массы /м² в зависимости от предварительной подготовки и шероховатости поверхности

Время высыхания, +23°C, RH 50%

- выдерживает легкое движение
- полное отверждение

через 24 часа

Через 7 суток

Вышеуказанное время приведено для условия, что температура изделия и воздуха, а также подложки составляет + 23 °С.

Увеличение толщины плёнки и повышение относительной влажности воздуха снижают скорость высыхания.

<p>Разбавитель Очистка инструментов Возможные цвета</p>	<p>не разбавляется ТЕКНОСОЛВ 9506 Оттенки, полученные от специальных цветных песочных смесей и коричневый (цвет природного песка) ВНИМАНИЕ! Цвет покрытия под воздействием солнечных лучей со временем может измениться.</p>
<p>Предостережение</p>	<p>См. бюллетень по технике безопасности</p>
<p>Подготовка поверхности</p>	<p><u>Новые бетонные поверхности:</u> Новые бетонные поверхности должны быть оставлены, как минимум на 4 недели поверхность высохла. Максимальная влажность бетона может быть 97% относительной влажности или 4 объемных % (BLY 4 и 6). Удалить плотную пленку цементного молока с поверхности бетона путем дробеструйной очистки или поверхностного шлифования. Хрупкие и рыхлые поверхности отшлифовать таким образом, чтобы появился твердый каменный слой. После шлифования удалить цементную пыль пылесосом или щеткой. На поверхности не должны оставаться вещества, препятствующие адгезии.</p> <p><u>Старые бетонные поверхности:</u> Неокрашенные замасленные полы можно очистить эмульсионной промывкой. После промывки с пола необходимо удалить возможный цементный слой дробеструйной очисткой, фрезерованием, шлифованием поверхности или травлением кислотой. Фрезерование и дробеструйная обработка являются наилучшими способами предварительной подготовки поверхности, если требуется удалить верхний бетонный слой, находящийся в плохом состоянии, или отстающую старую краску, или слой массы.</p> <p>Место и время предварительной подготовки поверхности должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой вплоть до момента нанесения ЛКМ.</p>
<p>Выбор способа предварительной подготовки</p>	<p>Для новых и старых бетонных полов способ предварительной подготовки выбирают в зависимости от состояния пола и его дальнейшей подверженности нагрузкам. Для сильных механических и химических нагрузок и нагрузок горячей водой наилучшим способом предварительной подготовки являются фрезерование или дробеструйная очистка. Шлифование поверхности является достаточным методом подготовки поверхности, если пол будет в дальнейшем подвергаться незначительным механическим нагрузкам.</p> <p>Травление кислотой не рекомендуется в качестве подготовки поверхности для пола, выполненного из массы промышленного назначения. Травление обычно применяют для небольших участков, в которых невозможно применить механический способ предварительной подготовки поверхности. Травление выполняют раствором БЕТОНИ –ПЕЙТТАУСЛИУОС (разбавленным водой 1:1) или разбавленной соляной кислотой (1 часть сильной соляной кислоты и 4 части воды). После травления пол необходимо промыть водой и дать ему высохнуть.</p>
<p>Смешивание компонентов</p>	<p>Пластмассовый компонент и отвердитель тщательно перемешать в заданной пропорции. При смешивании использовать ручную дрель с медленными оборотами. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.</p>
<p>Условия нанесения</p>	<p>Окрашиваемая поверхность должна быть сухой и чистой. Во время нанесения и высыхания материала температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +10 °С, относительная влажность воздуха – ниже 80%. Дополнительно, во время работ по нанесению и во время высыхания покрытия температура поверхности, покрытия должны быть, как минимум на 3 °С выше точки росы.</p>

Спецработы

Такие необходимые спецработы, как распилка рабочих и температурных швов, места соединения бетона, плитусов, проходных панелей и округливание углов, шпатлевку впадин и трещин, а также возможное выравнивание пола, рекомендуется выполнять до нанесения грунтовочного лака.

Шпатлевку можно выполнять при помощи ТЕКНОПОКС ФИЛЛ.

Для выравнивания поверхности так же можно применять усиленный эпоксидным лаком цементный раствор, приготовленный следующим образом: 4-5 кг мелкого растворного порошка Ветонит S06 + 1 литр ТЕКНОФЛОР ПРАЙМЕР.

Грунтовочная лакировка

Грунтовочную лакировку выполняют эпоксидным лаком ТЕКНОФЛОР 300F, разбавленным на 30 – 50 % ТЕКНОСОЛВ 9506 или ТЕКНОСОЛВ 9515.

Количество разбавителя зависит от плотности бетона. Грунтовочный лак вылить на пол и распределять, например, короткошерстным мохеровым валиком. Лак использовать в достаточных количествах так, чтобы бетонная поверхность пропиталась и на поверхности осталась тонкая пленка лака.

Количество слоев грунтовочного лака зависит от качества бетона.

Грунтовочную обработку, возможно, нужно будет выполнять несколько раз.

На свежий лак рассеять песок размером частиц, например, 1 – 2 мм в виде, так называемых, «ногтей», чтобы масса при дальнейшем нанесении не растекалась по поверхности лака.

Нанесение

Приготовленный материал необходимо тщательно перемешать, до полной однородности композиции.

Покрытие, в зависимости от температуры, наносят через 6 – 24 часа после нанесения грунтовки.

Песок смешать с лаком медленными оборотами дрелью или принудительным смесителем так, чтобы масса получилась однородной. Если при смешивании массы применяется бетонная мельница свободного падения, то отвердитель и пластмассовый компонент можно предварительно, до добавления песка, смешивать также бетонной мельницей.

На большие площади промышленного пола: тщательно перемешанную смесь массы вылить в тяговый ящик, с помощью которого нанести массу толстым слоем. Песок и ТЕКНОФЛОР 400F следует наносить при комнатной температуре (выше + 18 °С), чтобы масса равномерно поступала из тягового ящика. Через 10 – 15 минут после нанесения массы ее необходимо механически разровнять и спрессовать, чтобы получить ровную и плотную поверхность массы.

Для небольших площадей промышленного пола: смесь массы вылить участок.

Массу разровнять до желаемой толщины регулируемым шпателем. После этого массу «расчесывают» грубозубчатым стальным шпателем с целью удаления следов от регулируемого шпателя. Окончательное выравнивание осуществляется механическим способом или ручной протиркой.

Поверхностная лакировка

Поверхностную лакировку массы выполняют через 6 – 24 часа в зависимости от температуры эпоксидным лаком ТЕКНОФЛОР 300 F, разбавленным на 30 – 50 % ТЕКНОСОЛВ 9506 или ТЕКНОСОЛВ 9515.

Для полов, подвергающиеся химическим нагрузкам или находящиеся во влажных помещениях рекомендуется лакировать в два слоя.

Дополнительная информация

Срок хранения указан на этикетке. Материал необходимо хранить в прохладном месте, в герметично закрытой ёмкости, вне воздействия прямого солнечного света.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке поверхности и материала, нанесении материала и техническом обслуживании покрытия см. «Руководство по антикоррозионной окраске» АО Текнос или «Технологический регламент нанесения схем» Поставщика.