

ТИП КРАСКИ

Текнокатто является специальной краской на синтетическом связующем с содержанием антикоррозионных пигментов. Предназначена для гальванизированных поверхностей и поверхностей из лёгкого металла

ПРИМЕНЕНИЕ

Применяется в качестве самостоятельного защитного покрытия для листовой кровли и прочих гальванизированных поверхностей и поверхностей из лёгкого металла. Также применяется в качестве поверхностной краски на загрунтованных стальных поверхностях, благодаря чему обеспечивается активная антикоррозионная защита во всех слоях покрытия.

СПЕЦСВОЙСТВА

Благодаря содержанию пассивационных пигментов обеспечивается нейтрализация кислотных атмосферных газов, и, таким образом, ингибируется разрушение поверхности.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**Содержание сухих веществ**

примерно 46% (по объёму)

Летучие органические соединения (ЛОС)

примерно 500 г/л

Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина плёнки

Сухая плёнка (мкм)	Мокрая плёнка (мкм)	Теоретическая укрывистость (м ² /л)
50	109	9,2

Не рекомендуется наносить лакокрасочный материал с толщиной плёнки, превышающей рекомендованное значение более, чем в два раза.

Практическая укрывистость

9-11 м²/л

Определяется с учётом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения ЛКМ, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации маляров и условий проведения окрасочных работ).

Плотность

1,1-1,3 г/мл

Время высыхания, +23⁰С, RH 50%

- от пыли (ISO 1517)

4 часа

- на ощупь (DIN 53150)

6 часов

Перекрытие последующим слоем, +23⁰С, RH 50%

16 часов

Высокотемпературная сушка позволяет ускорить высыхание и уменьшить время межслойной выдержки. Перед горячей сушкой необходимо выдержать материал при естественной температуре течение 10-15 мин.

Разбавитель

ТЕКНОСОЛВ 1621 или ТЕКНОСОЛВ 9550

Очистка инструментов

ТЕКНОСОЛВ 1621

Степень блеска

Полуматовая

Возможные цвета

Краска колеруется по системе Teknomix и может поставляться в широкой гамме цветов (каталоги RAL, NCS, MC, TV и прочие).

Предостережение

См. Бюллетень по технике безопасности

Подготовка поверхности

Место и время предварительной подготовки должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до продолжения работы.

Жировые и масляные загрязнения убираются заранее, например, при помощи растворителя Текносолв 9550.

Листовая кровля и прочие неокрашенные оцинкованные поверхности:

Новую (глянцевую) оцинкованную поверхность рекомендуется выдерживать в условиях атмосферы вплоть до тех пор, пока поверхность не приобретёт матовость. В обычных климатических условиях это занимает 1-2 года. После этого, до окраски поверхность обработать моющим средством Пелтипесу (согласно техническому описанию на моющее средство) с последующей промывкой водой.

При необходимости немедленной окраски новой (глянцевой) оцинкованной поверхности, следует, помимо мойки моющим средством Пелтипесу, произвести легкую абразивную обработку поверхности (подходящий абразив – природный песок, фракция 0,1-0,6 мм).

Небольшие участки новой листовой поверхности, окрашиваемые кистью, достаточно обработать только моющим средством Пелтипесу с применением механической обработки ручным инструментом (с последующей промывкой водой). Необходимо убедиться, что применяется достаточно грубая щётка и усилие воздействия достаточно эффективно.

Алюминиевые поверхности:

Обработать моющим средством Пелтипесу, с последующей промывкой водой. Обеспечить шероховатость поверхности соответствующим методом.

Ранее окрашенные поверхности:

Удалить непрочные держасьшиеся участки старого лакокрасочного покрытия при помощи тупого шпателя. Для удаления старого покрытия так же подходят иные механические и некоторые химические способы.

В случае, если старое покрытие на основе битума (краска, смола) – оно подлежит полному удалению перед нанесением материала Текнокатто.

После этого поверхность обрабатывается моющим средством Пелтипесу, с последующей промывкой водой

Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше + 5 °С, относительная влажность воздуха - ниже 80 %. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на + 3 °С выше точки росы.

Не рекомендуется окрашивать поверхности, прогретые до температуры выше +50°С.

При окрашивании теплых поверхностей (температура выше +30°С) рекомендуется разбавить материал на 5-10% по объему при помощи разбавителя Текносолв 9550.

Нанесение

Перед нанесением материал Текнокатто необходимо тщательно перемешать, до полной однородности.

Краска может наноситься кистью, валиком или безвоздушным распылителем.

Подходящее сопло безвоздушного распылителя - 0,013 – 0,015” .

Дополнительная информация

Срок хранения указан на этикетке. Материал необходимо хранить в прохладном месте, в герметично закрытой ёмкости, вне воздействия прямого солнечного света.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке поверхности и материала, нанесении материала и техническом обслуживании покрытия см. «Руководство по антикоррозионной окраске» АО Текнос или «Технологический регламент нанесения схем» Поставщика.