

## полиуретановая поверхностная краска

### ТИП КРАСКИ

Текнодур 0050 является полуглянцевой двухкомпонентной полиуретановой поверхностной краской.

### ПРИМЕНЕНИЕ

Используется в качестве поверхностного материала для окраски различных объектов, эксплуатируемых в условиях открытой атмосферы (общестроительные металлоконструкции, резервуары и пр.)  
Так же материал может применяться в качестве самостоятельного покрытия для окраски некоторых типов пластиков.

### СПЕЦСВОЙСТВА

Плѐнка материала устойчива к воздействию (проливы) различных химических веществ (масла, жиры, соли и пр.), темных и светлых нефтепродуктов. Материал обладает высокой устойчивостью к комплексному атмосферному воздействию (абразивный износ, осадки, УФ-излучение).  
Термостойкость плѐнки материала составляет +130<sup>0</sup>С сухого тепла

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Материал поставляется в виде базы и отвердителя. Приготовление рабочей композиции осуществляется путѐм смешивания компонентов в поставляемых заводских емкостях.

### Соотношение смешивания

Основа (Комп. А): 9 частей по объѐму  
Отвердитель (Комп. Б): 1 часть по объѐму

### Жизнеспособность при +23<sup>0</sup>С

4 часа

### Содержание сухих веществ Общая масса тѐрдых веществ

56±2% (по объѐму)  
примерно 870 г/л

### Летучие органические соединения (ЛОС)

примерно 430 г/л

### Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина плѐнки

| Сухая плѐнка (мкм) | Мокрая плѐнка (мкм) | Теоретическая укрывистость (м <sup>2</sup> /л) |
|--------------------|---------------------|--|
| 40                 | 71                  | 14,0   |
| 60                 | 107                 | 9,3  |

Не рекомендуется наносить лакокрасочный материал с толщиной плѐнки, превышающей рекомендованное значение более чем в два раза

### Практическая укрывистость

Определяется с учётом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения ЛКМ, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации маляров и условий проведения окрасочных работ).

### Время высыхания, +23<sup>0</sup>С, RH 50% - от пыли (ISO 1517) - на ощупь (DIN 53150)

1 час  
6 часов

### Перекрывание последующим слоем, +23<sup>0</sup>С, RH 50%

| Температура поверхности | Текнодур 0050 |        |
|-------------------------|---------------|--------|
|                         | Мин.          | Макс.* |
| +5 <sup>0</sup> С       | 20 часов      | -      |
| +23 <sup>0</sup> С      | 12 часов      | -      |

\* - Максимальный промежуток времени, при котором не требуется обработка поверхности до шероховатости.

Увеличение толщины плѐнки и повышение относительной влажности воздуха снижают скорость высыхания  
Высокотемпературная сушка позволяет ускорить высыхание и уменьшить время межслойной выдержки. Перед горячей сушкой необходимо выдержать материал при естественной температуре течение 10-15 мин.

## Разбавитель

ТЕКНОСОЛВ 9521 или ТЕКНОСОЛВ 6220 – стандартные разбавители  
ТЕКНОСОЛВ 1640 или ТЕКНОСОЛВ 6290 Медленно-испаряющиеся разбавители.  
Используются при окраске больших площадей и/или температуре выше комнатной.

ТЕКНОСОЛВ 9526 – быстроиспаряющийся разбавитель. Используется при нанесении материала электростатическим распылением или при использовании техники нанесения «мокрый по мокрому»

## Очистка инструментов

### Степень блеска

### Возможные цвета

### Предостережение

ТЕКНОКЛИН 6469

Полуглянцевая

Материал колеруется согласно каталогам RAL, NCS и пр.

См. бюллетень по технике безопасности

## Подготовка поверхности

### Металлические поверхности:

Материал наносится на загрунтованную соответствующим материалом металлическую поверхность.

Подходящими грунтовочными материалами могут быть грунтовки серии Инерта, Текнопласт, Текнодур, Текнолак Праймер 0168-10, а так же покрытия на основе некоторых иных ЛКМ.

С окрашиваемой поверхности необходимо удалить загрязнения (масла, жиры, избыточное содержание солей, пыль, грязь), затрудняющие предварительную подготовку поверхности и ухудшающие адгезию лакокрасочного материала.

### Пластиковые\* поверхности:

С окрашиваемой поверхности необходимо удалить загрязнения (масла, жиры, избыточное содержание солей, пыль, грязь), затрудняющие предварительную подготовку поверхности и ухудшающие адгезию лакокрасочного материала. После удаления загрязнений необходимо придать поверхности шероховатость и провести обеспыливание обработанной поверхности.

*\* - для уточнения совместимости материала Текнодур 0050 с тем или иным пластиком необходимо связаться со специалистом компании Текнос.*

### Ремонтная окраска:

Материал допускается наносить на ранее окрашенные поверхности. Перед нанесением необходимо убедиться в совместимости материала Текнодур 0050 и старого покрытия.

Перед нанесением материала Текнодур 0050 на ранее окрашенную поверхность – необходимо удалить загрязнения (масла, жиры, избыточное содержание солей, пыль, грязь, непрочные сцепленные участки старого покрытия), ухудшающие адгезию. Обработка старого покрытия до шероховатости так же способствует улучшению адгезии.

Место и время предварительной подготовки поверхности должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой вплоть до момента нанесения материала.

## Смешивание компонентов

При выборе объема материала для смешивания необходимо помнить о времени жизни готового продукта. Тщательно перемешать компонент А до состояния полной однородности. Добавить компонент В в емкость с компонентом А, соблюдая требуемые пропорции смешивания. Полученную смесь необходимо тщательно перемешать по дну и краям емкости в течение 1-2 минут. Недостаточное перемешивание или несоблюдение пропорции смешиваемых компонентов материала могут привести к нерасчетному режиму отверждения или ухудшению технических характеристик полученной пленки покрытия.

## Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и полимеризации материала температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +5<sup>0</sup>С; относительная влажность воздуха должна быть ниже 80%. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и материала должна быть, как минимум, на 3<sup>0</sup>С выше температуры точки росы воздуха.

## Нанесение

Приготовленный материал необходимо тщательно перемешать до полной однородности композиции. При необходимости допускается разбавление при помощи соответствующих разбавителей.

Материал может наноситься при помощи воздушного, электростатического и безвоздушного распыления. Для окраски небольших поверхностей могут быть использованы кисть или валик.

Подходящее сопло безвоздушного распылителя 0,011-0,013``.

Отвердитель и готовая смесь содержат изоцианаты. При недостаточной вентиляции и, особенно, при нанесении материала воздушным распылением, рекомендуется использовать маску с принудительной подачей свежего воздуха. Для небольших по продолжительности видов работ можно использовать маску с фильтром типа A2-P2.

## Срок годности

Компонент А (база): не менее 3 лет с даты изготовления

Компонент Б (отвердитель): не менее 2 лет с даты изготовления

Допускается хранение при отрицательных температурах с условием последующего подогрева продукта перед началом производства работ до оптимального для нанесения уровня температуры.

## Упаковка

3-х литровая версия

компонент А: 2,46 л в 3-х литровой емкости;

компонент В: 0,3 л в 0,3-х литровой емкости.

10-ти литровая версия:

компонент А: 8,2 л в 10-ти литровой емкости;

компонент В: 1,0 л в литровой емкости.

20-ти литровая версия:

компонент А: 16,4 л в 20-ти литровой емкости;

компонент В: 2 литровые емкости по 1,0 л в каждой.

## Дополнительная информация

Срок хранения указан на этикетке. Материал необходимо хранить в прохладном месте, в герметично закрытой ёмкости, вне воздействия прямого солнечного света.

Отвердитель реагирует с содержащейся в воздухе влагой. В связи с этим, рекомендуется использовать открытую ёмкость с отвердителем в течение 14 суток.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке поверхности и материала, нанесении материала и техническом обслуживании покрытия см. «Руководство по антикоррозионной окраске» АО Текнос или «Технологический регламент нанесения схем» Поставщика.

---

Данные, приведённые в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Компания Текнос отвечает за соответствия качества материалов используемой нами системой качества. Однако, Текнос не несёт ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она, в большей степени, зависит от условий подготовки материала и поверхности, а так же нанесения материала. Компания Текнос, так же, не несёт ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением лакокрасочного материала. Данный материал предназначен только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь материала обладает достаточными знаниями по её применению, а так же технической информацией и информацией по вопросам безопасности труда. На нашем сайте [www.teknos.com](http://www.teknos.com) Вы найдёте самые новые версии технических описаний материалов, паспортов по технике безопасности и схем лакокрасочных покрытий

---