

**ТИП КРАСКИ**

Текнодур Комби 0550 является двухкомпонентной полиуретановой грунт-эмалью.

Материал поставляется в различных исполнениях:

- полуглянцевое
- полуматовое
- глянцевое

**ПРИМЕНЕНИЕ**

Используется в качестве самостоятельного покрытия для окраски различных объектов, эксплуатируемых в условиях открытой атмосферы (общестроительные металлоконструкции, различные механизмы и оборудование, различные системы трубопроводов и пр.).

При необходимости, материал может наноситься по загрунтованной соответствующими материалами поверхности.

**СПЕЦСВОЙСТВА**

Текнодур Комби 0550 обладает отличной адгезией к углеродистой стали, алюминию и некоторым иным поверхностям.

Плѐнка материала устойчива к воздействию (проливы) различных химических веществ (масла, жиры, соли и пр.).

Материал обладает высокой устойчивостью к комплексному атмосферному воздействию (абразивный износ, осадки, УФ-излучение).

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

Материал поставляется в виде базы и отвердителя. Приготовление рабочей композиции осуществляется путѐм смешивания компонентов в поставляемых заводских емкостях.

**Соотношение смешивания**

Основа (Комп. А): 9,5 частей по объѐму

Отвердитель (Комп. Б): 0,6 частей по объѐму

В качестве отвердителя можно использовать Текнодур Харденер 5100. В дано случае соотношение смешивания составит:

Основа (Комп. А): 10 частей по объѐму

Отвердитель (Комп. Б): 1 часть по объѐму

**Жизнеспособность при +23°C**

6 часов

**Содержание сухих веществ**

50±2% (по объѐму)

**Общая масса твѐрых веществ**

Текнодур Комби 0550-03: около 670 г/л

Текнодур Комби 0550-05: около 670 г/л

Текнодур Комби 0550-09: около 570 г/л

**Летучие органические соединения (ЛОС)**

Текнодур Комби 0550-03: около 440 г/л

Текнодур Комби 0550-05: около 440 г/л

Текнодур Комби 0550-09: около 500 г/л

**Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина плѐнки**

Сухая плѐнка (мкм)    Мокрая плѐнка (мкм)

Теоретическая укрывистость (м<sup>2</sup>/л)

40

80

12,5

80

160

6,2

100

200

5,0

Не рекомендуется наносить лакокрасочный материал с толщиной плѐнки, превышающей рекомендованное значение более чем в два раза

**Практическая укрывистость**

Определяется с учётом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения ЛКМ, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации маляров и условий проведения окрасочных работ).

**Время высыхания, +23°C, RH 50%**

- от пыли (ISO 1517)

1 час

- на ощупь (DIN 53150)

3 часа

Перекрывание последующим слоем, +23<sup>0</sup>С, RH 50%

Температура поверхности	Текнодур Комби 0550	
	Мин.	Макс.*
+5 <sup>0</sup> С	48 часов	-
+23 <sup>0</sup> С	24 часов	-

\* - Максимальный промежуток времени, при котором не требуется обработка поверхности до шероховатости.

Увеличение толщины плёнки и повышение относительной влажности воздуха снижают скорость высыхания

Высокотемпературная сушка позволяет ускорить высыхание и уменьшить время межслойной выдержки. Перед горячей сушкой необходимо выдержать материал при естественной температуре течение 10-15 мин.

**Разбавитель**

ТЕКНОСОЛВ 9521 или ТЕКНОСОЛВ 6220 – стандартные разбавители  
ТЕКНОСОЛВ 1640 или ТЕКНОСОЛВ 6290 - медленно-испаряющиеся разбавители. Используются при окраске больших площадей и/или температуре выше комнатной.

**Очистка инструментов  
Степень блеска**

ТЕКНОКЛИН 6469  
Текнодур Комби 0550-03 - полуматовая  
Текнодур Комби 0550-05 – полуглянцевая  
Текнодур Комби 0550-09 - глянцевая

**Возможные цвета**

Материал колеруется согласно каталогам RAL, NCS и пр.

**Предостережение**

См. бюллетень по технике безопасности

**Подготовка поверхности**

Стальные поверхности:

С окрашиваемой поверхности необходимо удалить загрязнения (масла, жиры, избыточное содержание солей, пыль, грязь), затрудняющие предварительную подготовку поверхности и ухудшающие адгезию лакокрасочного материала.

После этого рекомендуется обеспечить абразивную очистку поверхности до степени Sa 2.5 (ISO 8501-1). После проведения абразивной подготовки поверхности, необходимо обеспечить обеспыливание поверхности.

Алюминиевые поверхности:

С окрашиваемой поверхности необходимо удалить загрязнения (масла, жиры, избыточное содержание солей, пыль, грязь), затрудняющие предварительную подготовку поверхности и ухудшающие адгезию лакокрасочного материала.

После этого рекомендуется обеспечить абразивную очистку поверхности до степени SaS (придание лёгкой шероховатости).

Так же, для проведения предварительной подготовки алюминиевых поверхностей можно использовать обработку средством Пелтипесу.

Ремонтная окраска:

Материал допускается наносить на ранее окрашенные поверхности. Перед нанесением необходимо убедиться в совместимости материала Текнодур Комби 0450 и старого покрытия.

Перед нанесением материала Текнодур Комби 0450 на ранее окрашенную поверхность – необходимо удалить загрязнения (масла, жиры, избыточное содержание солей, пыль, грязь, непрочно сцепленные участки старого покрытия), ухудшающие адгезию. Обработка старого покрытия до шероховатости так же способствует улучшению адгезии.

Место и время предварительной подготовки поверхности должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой вплоть до момента нанесения материала.

**Смешивание компонентов**

При определении необходимого количества рабочей смеси необходимо принимать во внимание жизнеспособность материала. Перед окрашиванием база и отвердитель должны быть отмерены в правильной пропорции и перемешены до полной однородности. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств плёнки материала.

## Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и полимеризации материала температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +5°C; относительная влажность воздуха должна быть ниже 80%. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и материала должна быть, как минимум, на 3°C выше температуры точки росы воздуха

## Нанесение

Приготовленный материал необходимо тщательно перемешать, до полной однородности композиции. При необходимости допускается разбавление при помощи соответствующих разбавителей, но не более чем на 20% по объёму.

Материал может наноситься при помощи воздушного, электростатического и безвоздушного распыления. Для окраски небольших поверхностей могут быть использованы кисть или валик.

Подходящее сопло безвоздушного распылителя 0,011-0,017``.

Отвердитель и готовая смесь содержат изоцианаты. При недостаточной вентиляции и, особенно, при нанесении материала воздушным распылением, рекомендуется использовать маску с принудительной подачей свежего воздуха. Для небольших по продолжительности видов работ можно использовать маску с фильтром типа A2-P2.

## Срок годности

Компонент А (база): не менее 3 лет с даты изготовления

Компонент Б (отвердитель): не менее 2 лет с даты изготовления

Допускается хранение при отрицательных температурах с условием последующего подогрева продукта перед началом производства работ до оптимального для нанесения уровня температуры.

## Дополнительная информация

Срок хранения указан на этикетке. Материал необходимо хранить в прохладном месте, в герметично закрытой ёмкости, вне воздействия прямого солнечного света.

Отвердитель реагирует с содержащейся в воздухе влагой. В связи с этим, рекомендуется использовать открытую ёмкость с отвердителем в течение 14 суток.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке поверхности и материала, нанесении материала и техническом обслуживании покрытия см. «Руководство по антикоррозионной окраске» АО Текнос или «Технологический регламент нанесения схем» Поставщика.

---

Данные, приведённые в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Компания Текнос отвечает за соответствия качества материалов используемой нами системой качества. Однако, Текнос не несёт ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она, в большей степени, зависит от условий подготовки материала и поверхности, а так же нанесения материала. Компания Текнос, так же, не несёт ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением лакокрасочного материала. Данный материал предназначен только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь материала обладает достаточными знаниями по её применению, а так же технической информацией и информацией по вопросам безопасности труда. На нашем сайте [www.teknos.com](http://www.teknos.com) Вы найдёте самые новые версии технических описаний материалов, паспортов по технике безопасности и схем лакокрасочных покрытий

---