

| | | | | |
|--|---|----------------------|------------------------|----------------------|
| ТИП КРАСКИ | ТЕКНОФЛОР 500 F является двухкомпонентным эпоксидным покрытием без содержания растворителя. | | | |
| ПРИМЕНЕНИЕ | Применяется для окраски пола во всех промышленных объектах, в которых требуется ровная и однородная поверхность пола, легкая очищаемость поверхности и хорошая устойчивость к механическому износу. | | | |
| СПЕЦСВОЙСТВА | Покрытие выдерживает воду, химические вещества и бензин. Высокая устойчивость к механическому износу, обработке моющими средствами и влажному истиранию. Выравнивание покрытия на горизонтальной поверхности происходит самопроизвольно. | | | |
| ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ | | | | |
| Соотношение смешивания | Толщина слоя | 300 – 500 мкм | 2 мм | 4 мм |
| | Пластмассовый компонент (компонент А) | 9 литров | 9 литров | 9 литров |
| | Отвердитель (компонент Б) | | | |
| | ТЕКНОФЛОР ХАРДЕНЕР 500 Н | 2,7 литра | 2,7 литра | 2,7 литра |
| | Природный песок 0,1 – 0,6 мм | | 12 литров | 12 литров |
| | Природный песок 1 – 2 мм | - | - | 5 литров |
| | Готовая смесь: | 11,7 литров | прим. 18 литров | прим. 21 литр |
| Жизнеспособность при +23°C | 30 – 60 минут (смесь, разлитая на пол) 10 - 15 минут (при хранении в смесительной емкости) | | | |
| Содержание сухих веществ | 100% (по объёму) | | | |
| Общая масса твёрдых веществ | примерно 1200 г/л | | | |
| Летучие органические соединения (ЛОС) | 0 г/л | | | |
| Практическая укрывистость | Будет определяться с учётом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения ЛКМ, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации маляров и условий проведения окрасочных работ), а так же впитывающей способностью подложки. Покрытие: 0,3 – 0,5 л смеси / м ² в зависимости от толщины пленки. Масса: 2 – 4 литра готовой массы / м ² в зависимости от толщины пленки. | | | |
| Средняя толщина слоя | Покрытие: 0,3 – 0,5 мм Масса: 2 – 4 мм | | | |
| Время высыхания, +23°C, RH 50% - выдерживает легкое движение - полное отверждение | через 16 часов Через 7 суток Вышеуказанное время приведено для условия, что температура изделия и воздуха, а также подложки составляет + 23 °С. Увеличение толщины плёнки и повышение относительной влажности воздуха снижают скорость высыхания. | | | |
| Разбавитель | не разбавляется | | | |
| Очистка инструментов | ТЕКНОСОЛВ 9506 | | | |
| Степень блеска | Полностью глянцевая | | | |
| Возможные цвета | По карте цветов ТЕКНОФЛОР ВНИМАНИЕ! Цвет покрытия под воздействием солнечных лучей со временем может измениться. | | | |
| Предостережение | См. бюллетень по технике безопасности | | | |

Подготовка поверхности

Новые бетонные поверхности:

Новые бетонные поверхности должны быть оставлены, как минимум на 4 недели поверхность высохла. Максимальная влажность бетона может быть 97% относительной влажности или 4 объемных % (BLY 4 и 6).

Удалить плотную пленку цементного молока с поверхности бетона путем дробеструйной очистки или поверхностного шлифования.

Хрупкие и рыхлые поверхности отшлифовать таким образом, чтобы появился твердый каменный слой. После шлифования удалить цементную пыль пылесосом или щеткой.

На поверхности не должны оставаться вещества, препятствующие адгезии.

Старые бетонные поверхности:

Неокрашенные замасленные полы можно очистить эмульсионной промывкой.

После промывки с пола необходимо удалить возможный цементный слой дробеструйной очисткой, фрезерованием, шлифованием поверхности или травлением кислотой. Фрезерование и дробеструйная обработка являются наилучшими способами предварительной подготовки поверхности, если требуется удалить верхний бетонный слой, находящийся в плохом состоянии, или отстающую старую краску, или слой массы.

Место и время предварительной подготовки поверхности должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой вплоть до момента нанесения ЛКМ.

Выбор способа предварительной подготовки

Для новых и старых бетонных полов способ предварительной подготовки выбирают в зависимости от состояния пола и его дальнейшей подверженности нагрузкам. Для сильных механических и химических нагрузок и нагрузок горячей водой наилучшим способом предварительной подготовки являются фрезерование или дробеструйная очистка. Шлифование поверхности является достаточным методом подготовки поверхности, если пол будет в дальнейшем подвергаться незначительным механическим нагрузкам.

Травление кислотой не рекомендуется в качестве подготовки поверхности для пола, выполненного из массы промышленного назначения. Травление обычно применяют для небольших участков, в которых невозможно применить механический способ предварительной подготовки поверхности.

Травление выполняют раствором БЕТОНИ – ПЕЙТТАУСЛИУОС (разбавленным водой 1:1) или разбавленной соляной кислотой (1 часть сильной соляной кислоты и 4 части воды). После травления пол необходимо промыть водой и дать ему высохнуть.

Смешивание компонентов

Пластмассовый компонент и отвердитель тщательно перемешать в заданной пропорции. При смешивании использовать ручную дрель с медленными оборотами.

Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.

Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой и чистой. Во время нанесения и высыхания материала температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +10 °С, относительная влажность воздуха – ниже 80%. Дополнительно, во время работ по нанесению и во время высыхания покрытия температура поверхности, покрытия должны быть, как минимум на 3 °С выше точки росы.

Спецработы

Такие необходимые спецработы, как распилка рабочих и температурных швов, места соединения бетона, плитусов, проходных панелей и округливание углов, шпатлевку впадин и трещин, а также возможное выравнивание пола, рекомендуется выполнять до нанесения грунтовочного лака.

Шпатлевку можно выполнять при помощи ТЕКНОПОКС ФИЛЛ.

Для выравнивания поверхности так же можно применять усиленный эпоксидным лаком цементный раствор, приготовленный следующим образом: 4-5 кг мелкого растворного порошка Ветонит S06 + 1 литр ТЕКНОФЛОР ПРАЙМЕР.

Грунтовочная лакировка

Грунтовочную лакировку выполняют эпоксидным лаком ТЕКНОФЛОР ПРАЙМЕР 310 F .

При нанесении ТЕКНОФЛОР ПРАЙМЕР 310 F резиновым шпателем, лак не разбавлять.

При нанесении мохеровым валиком лак разбавить прим. на 30 % разбавителями ТЕКНОСОЛВ 9515 или ТЕКНОСОЛВ 9506.

Лак наносится 0,2 – 0,3 л / м². Если бетонный пол очень пористый, можно нанести второй слой лака ТЕКНОФЛОР ПРАЙМЕР 310 F в течение времени, указанного в характеристике изделия.

Для бетонных поверхностей со сроком заливки 2 – 3 недели можно применять эпоксидный лак ТЕКНОФЛОР ПРАЙМЕР 306F по инструкциям в характеристике изделия.

Нанесение

Приготовленный материал необходимо тщательно перемешать, до полной однородности композиции.

Покрытие, в зависимости от температуры, наносят через 6 – 24 часа после нанесения грунтовки.

Подходящим стальным зубчатым шпателем можно достигнуть рекомендуемую толщину слоя. Выравнивание выполнять короткошерстным мохеровым валиком.

При выполнении слоев выше 1,0 мм толщины, к смеси следует добавить природный песок (см. таблицу) постепенно, при вращении смесителя.

Смешивание продолжать до однородности. Массу наносить регулирующим шпателем, зазор которого можно установить в соответствии с желаемой толщиной слоя. После нанесения, массу можно, при желании, выравнивать широким мохеровым валиком и убедиться, что нет воздуха после применения зубчатого валика.

При нанесении на большие единые поверхности пола, рекомендуется применять покрытие одной и той же партии изготовления. При необходимости использовать покрытие разных партий изготовления, швы должны быть размещены на естественных местах их расположения, например, на порогах или температурно-усадочных швах. Инструменты немедленно промыть после работы ТЕКНОСОЛВ 9506 (ТЕКНОПЛАСТ СОЛВ).

Дополнительная информация

Срок хранения указан на этикетке. Материал необходимо хранить в прохладном месте, в герметично закрытой ёмкости, вне воздействия прямого солнечного света.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке поверхности и материала, нанесении материала и техническом обслуживании покрытия см. «Руководство по антикоррозионной окраске» АО Текнос или «Технологический регламент нанесения схем» Поставщика.

Данные, приведённые в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Компания Текнос отвечает за соответствия качества материалов используемой нами системой качества. Однако, Текнос не несёт ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она, в большей степени, зависит от условий подготовки материала и поверхности, а так же нанесения материала. Компания Текнос, так же, не несёт ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением лакокрасочного материала. Данный материал предназначен только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь материала обладает достаточными знаниями по её применению, а так же технической информацией и информацией по вопросам безопасности труда. На нашем сайте www.teknos.com Вы найдёте самые новые версии технических описаний материалов, паспортов по технике безопасности и схем лакокрасочных покрытий
