

TEKNOLAC PRIMER 0168-10

грунтовочная краска

ТИП КРАСКИ ТЕКНОЛАК ПРАЙМЕР 0168-00 является эпокси-эфирной грунтовкой.

ПРИМЕНЕНИЕ Применяется в качестве грунтовочного материала в различных схемах окраски. При необходимости может применяется в качестве самостоятельного покрытия. Покрытие, на основе данного материала с успехом применяется для защиты различных механизмов и оборудования, общестроительных металлоконструкций и пр. Материал может использоваться в качестве грунтовки для некоторых двухкомпонентных полиуретановых материалов.

СПЕЦСВОЙСТВА Материал очень быстро высыхает. Плёнка материала выдерживает воздействие различных химических веществ (брызги, проливы), а так же комплексное воздействие агрессивных фактором открытой промышленной атмосферы (коррозионно-активные газы, осадки, абразивное воздействие пыли).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Содержание сухих веществ примерно 49±2% (по объёму)

Общая масса твёрдых веществ примерно 860 г/л

Летучие органические соединения (ЛОС) примерно 470 г/л

Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина плёнки	Сухая плёнка (мкм)	Мокрая плёнка (мкм)	Теоретическая укрывистость (м ² /л)
		40	81

Не рекомендуется наносить лакокрасочный материал с толщиной плёнки, превышающей рекомендованное значение более, чем в два раза.

Практическая укрывистость Определяется с учётом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения ЛКМ, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации маляров и условий проведения окрасочных работ).

Время высыхания, +23⁰С, RH 50%
- от пыли (ISO 1517) 10-15 минут
- на ощупь (DIN 53150) 20 минут

Перекрытие последующим слоем, +23⁰С, RH 50%

Температура поверхности	Текнолак Праймер 0168-10, материалы серии Текнолак, материалы серии Текносинт, материалы Текнодур	
	Мин.	Макс.*
+5 ⁰ С	4 часа	-
+23 ⁰ С	45 минут	-

* - Максимальный промежуток времени, при котором не требуется обработка поверхности до шероховатости.

Нанесение последующего слоя на поверхности с механическими повреждениями рекомендуется выполнять в течение 8 часов или спустя 2 суток после нанесения нижележащего слоя.

Увеличение толщины плёнки и повышение относительной влажности воздуха снижают скорость высыхания.

Высокотемпературная сушка позволяет ускорить высыхание и уменьшить время межслойной выдержки. Перед горячей сушкой необходимо выдержать материал при естественной температуре течение 10-15 мин.

Разбавитель	ТЕКНОСОЛВ 9502 или ТЕКНОСОЛВ 1639
Очистка инструментов	ТЕКНОСОЛВ 9502 или ТЕКНОСОЛВ 1639
Степень блеска	Матовая
Возможные цвета	Серый (RAL 7032), красно-коричневый, белый, жёлтый, черный.
Предостережение	См. Бюллетень по технике безопасности
Подготовка поверхности	<p><u>Стальные поверхности:</u> С окрашиваемой поверхности необходимо удалить загрязнения (масла, жиры, избыточное содержание солей, пыль, грязь), затрудняющие предварительную подготовку поверхности и ухудшающие адгезию лакокрасочного материала. После этого рекомендуется обеспечить абразивную очистку поверхности до степени Sa 2.5 (ISO 8501-1). После проведения абразивной подготовки поверхности, необходимо обеспечить обеспыливание поверхности.</p> <p><u>Ремонтная окраска:</u> Материал допускается наносить на ранее окрашенные поверхности. Перед нанесением необходимо убедиться в совместимости материала Текнолак Праймер 0168-10 и старого покрытия. Перед нанесением материала Текнолак Праймер 0168-10 на ранее окрашенную поверхность – необходимо удалить загрязнения (масла, жиры, избыточное содержание солей, пыль, грязь, непрочные сцепленные участки старого покрытия), ухудшающие адгезию. Обработка старого покрытия до шероховатости так же способствует улучшению адгезии.</p> <p>Место и время предварительной подготовки поверхности должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой вплоть до момента нанесения ЛКМ</p>
Шоппраймер	При необходимости, материал можно наносить на поливинил-бутиральный шоппраймер Корро ПВБ, эпоксидный – Корро Е и цинкосиликатный – Корро СС.
Условия нанесения	Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше + 5 °С, относительная влажность воздуха - ниже 80 %. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на + 3 °С выше точки росы. Не рекомендуется окрашивать поверхности, прогретые до температуры выше +50°С.
Нанесение	Приготовленный материал необходимо тщательно перемешать, до полной однородности композиции. При необходимости допускается разбавление при помощи разбавителя Текносолв 9502 или 1639 . Материал может наноситься при помощи воздушного, безвоздушного и электростатического распыления. Для окраски небольших поверхностей могут быть использованы кисть или валик. Подходящее сопло безвоздушного распылителя 0,013-0,018``
Дополнительная информация	Срок хранения указан на этикетке. Материал необходимо хранить в прохладном месте, в герметично закрытой ёмкости, вне воздействия прямого солнечного света. Дополнительные сведения о предварительной подготовке поверхности и материала, нанесении материала и техническом обслуживании покрытия см. «Руководство по антикоррозионной окраске» АО Текнос или «Технологический регламент нанесения схем» Поставщика.

Данные, приведённые в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Компания Текнос отвечает за соответствия качества материалов используемой нами системой качества. Однако, Текнос не несёт ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она, в большей степени, зависит от условий подготовки материала и поверхности, а так же нанесения материала. Компания Текнос, так же, не несёт ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением лакокрасочного материала. Данный материал предназначен только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь материала обладает достаточными знаниями по её применению, а так же технической информацией и информацией по вопросам безопасности труда. На нашем сайте www.teknos.com Вы найдёте самые новые версии технических описаний материалов, паспортов по технике безопасности и схем лакокрасочных покрытий
