

ТИП КРАСКИ

ТЕКНОФЛОР ПРАЙМЕР 306 F является двухкомпонентным эпоксидным лаком без растворителей для нанесения на бетонный пол.

ПРИМЕНЕНИЕ

ТЕКНОФЛОР ПРАЙМЕР 306 F – эпоксидный лак, применяющийся для бетонного пола в качестве грунтовки при использовании эпоксидных покрытий и масс. Лак также можно использовать для новых бетонных полов с целью защиты от грязи во время установки машин, оборудования и т.д. Непосредственное покрытие полов, обычно, выполняют после установочных работ.

СПЕЦСВОЙСТВА

ТЕКНОФЛОР ПРАЙМЕР 306 F можно использовать на свежий бетон, после 2 – 3 суточной заливки поверхности. Лак хорошо выдерживает воду, химические вещества, масло, жиры и бензин. Обладает отличной износостойкостью. ТЕКНОФЛОР ПРАЙМЕР 306 F – эпоксидный лак можно применять на свежей бетонной поверхности для предотвращения испарения воды и вместо средств для последующего ухода за бетонным полом.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Соотношение смешивания Пластмассовый компонент (компонент А) 2 часть по объему
Отвердитель (компонент Б) 1 часть по объему

Жизнеспособность, +23°C примерно 20 – 30 минут (при хранении в смесительной емкости)

Содержание сухих веществ 100% (по объёму)

Общая масса твёрдых веществ примерно 1000 г/л

Летучие органические соединения (ЛОС) 0 г/л

Укрывистость На укрывистость влияет шероховатость поверхности и ее впитывающая способность.
Условные величины расхода лака для бетона, обработанного стальной гладилкой или пескоструйной очисткой при грунтовке: 4 – 5 м²/л

Время высыхания, +23°C, RH 50%
- выдерживает легкое движение

через 16 часов

Температура поверхности	ТЕКНОФЛОР ПРАЙМЕР 310F, ТЕКНОФЛОР 400 F или ТЕКНОФЛОР 500 F	
	Мин.	Макс.*
+10°C	Через 36 часа	60 часов
+23°C	8 часов	24 часа

* макс. промежуток времени, при котором не требуется обработка поверхности до шероховатости

Вышеуказанное время приведено для условия, что температура изделия и воздуха, а также подложки составляет + 23 °C.

Увеличение толщины плёнки и повышение относительной влажности воздуха снижают скорость высыхания.

Разбавитель ТЕКНОСОЛВ 9506

Очистка инструментов ТЕКНОСОЛВ 9506

Глянец Полностью гляцевый

Предостережение См. бюллетень по технике безопасности

Подготовка поверхности

Новые бетонные поверхности

Поверхность под окраску должна быть чистой и без цементного молока. Наилучший способ для удаления цементного молока с бетонной поверхности, обработанной стальной гладилкой, являются: фрезерование, дробеструйная очистка или поверхностное шлифование. Поверхностное шлифование для новых бетонных поверхностей обычно производится в сочетании с мокрым шлифованием.

После шлифования требуется тщательно удалить цементную пыль.

Место и время предварительной подготовки поверхности должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой вплоть до момента нанесения ЛКМ.

Смешивание компонентов

Пластмассовый компонент и отвердитель тщательно перемешать в заданной пропорции. При смешивании использовать ручную дрель с медленными оборотами.

Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.

Условия лакировки

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой и чистой. Во время нанесения и высыхания материала температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +10 °С, относительная влажность воздуха – ниже 80%. Дополнительно, во время работ по нанесению и во время высыхания покрытия температура поверхности, покрытия должны быть, как минимум на 3 °С выше точки росы.

Спецработы

Такие необходимые спецработы, как распилка рабочих и температурных швов, места соединения бетона, плитусов, проходных панелей и округливание углов, шпатлевку впадин и трещин, а также возможное выравнивание пола, рекомендуется выполнять до нанесения грунтовочного лака.

Шпатлевку можно выполнять при помощи ТЕКНОПОКС ФИЛЛ.

Для выравнивания поверхности так же можно применять усиленный эпоксидным лаком цементный раствор, приготовленный следующим образом: 4-5 кг мелкого растворного порошка Ветонит S06 + 1 литр ТЕКНОФЛОР.

Грунтовочная лакировка

Грунтовочную лакировку выполняют следующим образом: Смесь выливают на пол сразу после смешивания компонентов и выравнивают мохровым валиком. Необходимо использовать достаточное количество лака, чтобы по всей поверхности была равномерная пленка. Количество слоев лака зависит от качества бетона. Грунтовочную обработку, возможно, нужно будет выполнять несколько раз. При нанесении лака, на поверхности не должно быть воды.

При нанесении покрытия на свежий бетон (сроком 2 – 3 суток) или просто влажный бетонный пол, лак нельзя разбавлять растворителем более, чем на 15%.

Покрытие

Лакированную поверхность, обычно, покрывают поверхностным слоем только после установки оборудования и машин.

В этом случае, пол необходимо очистить от жира и грязи, например, эмульсионным моющим средством, а поверхность отшлифовать до шероховатости шлифованием или дробеструйной очисткой.

Дополнительная информация

Срок хранения указан на этикетке. Материал необходимо хранить в прохладном месте, в герметично закрытой ёмкости, вне воздействия прямого солнечного света.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке поверхности и материала, нанесении материала и техническом обслуживании покрытия см. «Руководство по антикоррозионной окраске» АО Текнос или «Технологический регламент нанесения схем» Поставщика.