

ИНФОРМАЦИОННЫЙ БЮЛЛЕТЕНЬ ПО ОКРАСКЕ МЕТАЛЛОВ

ПРОМЫШЛЕННЫЕ ЖИДКИЕ И ПОРОШКОВЫЕ КРАСКИ

3/2010

Содержание

- Стремительный подъем спроса в металлообрабатывающей промышленности..... 1
- Transtech Ltd.: Окружающая среда имеет первостепенное значение..... 2-3
- Новая быстросохнущая эпоксидная грунтовка..... 4

ИНФОРМАЦИОННЫЙ БЮЛЛЕТЕНЬ ПО ОКРАСКЕ МЕТАЛЛОВ

Публикуется компанией Teknos Oy

Редактор: Мерья Якобссон

Верстка и макет: Dynastia Oy


www.teknos.com

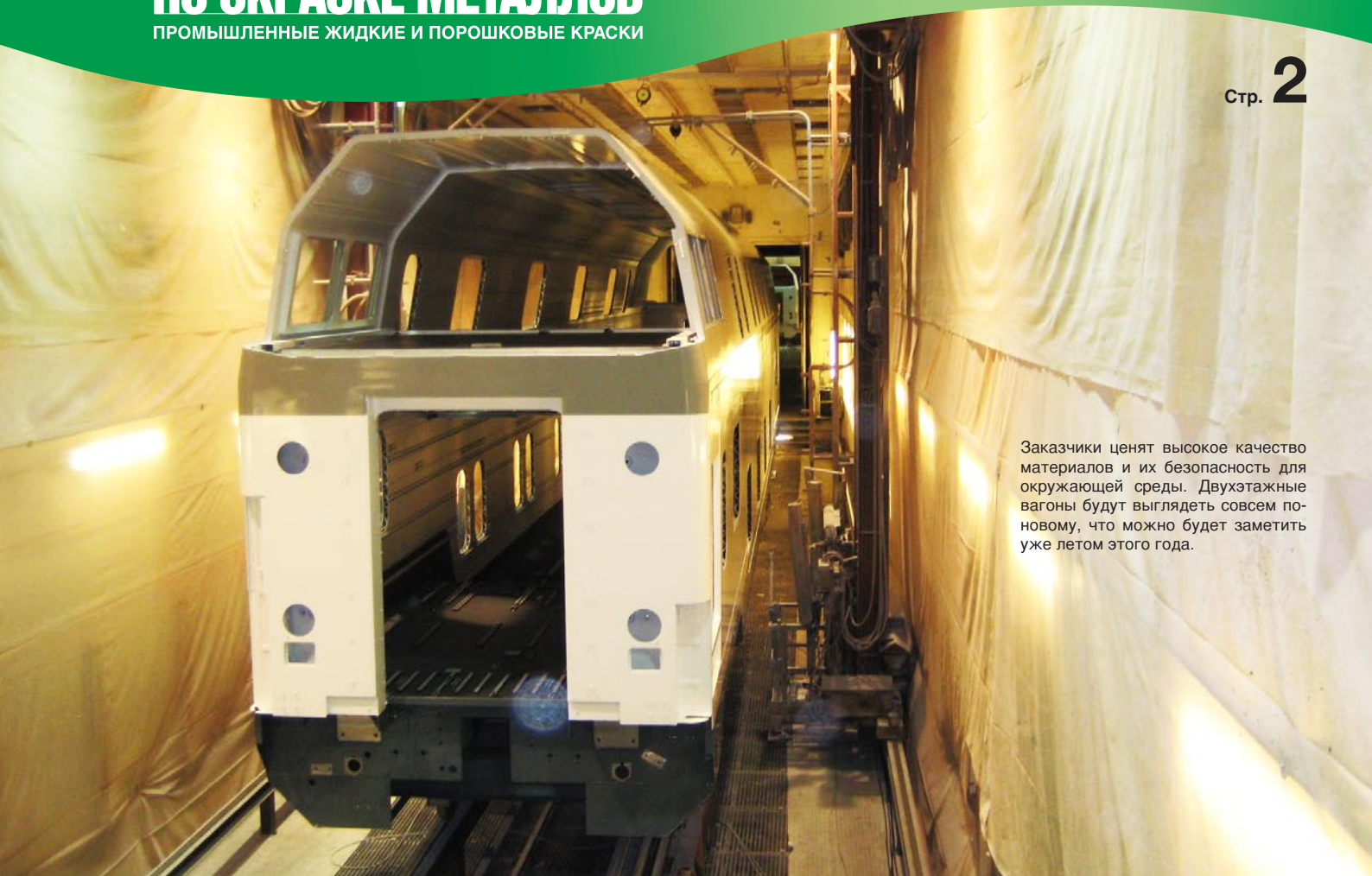

Стремительный подъем спроса в металлообрабатывающей промышленности

К концу весны сдержанный оптимизм первого квартала сменился стремительным ростом вопреки всем ожиданиям.

Прежде всего, наблюдалось увеличение объемов продаж порошковых покрытий на десятки процентов. Тем не менее, необходимо помнить, что объемы продаж именно порошковых покрытий резко упали в 2009 году. В нескольких странах наблюдается очевидный подъем спроса на жидкие краски. Наиболее значительный подъем спроса имеет место в России.

Побочным эффектом этого стремительного и непредсказуемого роста стал соответствующий рост цен на сырьевые материалы, особенно это касается эпоксидной смолы и растворителей. Рост, начавшийся в металлообрабатывающей промышленности в странах Евросоюза, сопровождался падением курса евро, что особенно способствовало экспорту машин и оборудования.


Яри Шнайдер (Jari Schneider)
 Вице-президент компании ТЕКНОС



Заказчики ценят высокое качество материалов и их безопасность для окружающей среды. Двухэтажные вагоны будут выглядеть совсем по-новому, что можно будет заметить уже летом этого года.

Окружающая среда имеет первостепенное значение для одного из крупнейших в Финляндии предприятий по обработке поверхности

Заказчики компании Transtech Ltd. с нетерпением ожидают получения заказанной продукции. Контроль этапов работы, проводимый с особой ответственностью, а также высококачественная и безопасная для окружающей среды продукция компании ТЕКНОС гарантируют сведение к минимуму выбросов летучих органических соединений в окрасочных цехах компании Transtech, а заказчики получают именно ту продукцию, которую они ожидают получить.

Компания **Transtech Ltd.**, одно из крупнейших в Финляндии предприятий по обработке поверхностей, начала сотрудничать с компанией ТЕКНОС в 1980-х годах. После проведения нескольких пробных окрасочных работ компания Transtech приняла решение использовать лакокрасочный материал ТЕКНОДУР КОМБИ 3560 с низким содержанием растворителя. По мнению технолога г-на **Юкки Савилампи** (Jukka Savilampi), длительная исследовательская работа, тем не менее, была вознаграждена получением требуемого продукта, а весь процесс доказал свою эффективность и значимость.

– Директивы, регламентирующие выбросы летучих органических соединений, заставили нас обратиться к поиску новых решений в области окрасочных работ. От идеи создания регенеративного термического окислителя пришлось отказаться, поскольку он имеет слишком большие размеры и инвестирование в него является экономически нерентабельным. Особое внимание уделялось альтернативным вариантам на водной основе, однако обеспечение стабильных климатических условий на длинных линиях

окраски также требует значительных капиталовложений. Решением этой проблемы стало использование полиуретановых красок нового поколения с низким содержанием растворителя производства компании ТЕКНОС, – сообщает г-н Юкка Савилампи.

Ведущий изготовитель подвижных составов в странах Северной Европы

Компания Transtech Ltd является ведущим изготовителем двухуровневого рельсового подвижного состава в странах Северной Европы, а также производителем на контрактной основе продукции металлообработки. Существует две линии обработки поверхности, включая устройство очистки стальной/хромовой дробью, устройство для нанесения грунтовки, а также камеры нанесения защитного покрытия и сушильные камеры. Максимально допустимый размер обрабатываемого объекта составляет 4,5м x 4,5м x 26м; защитное покрытие на изделия, размеры которых превышают указанные параметры, наносится в сборочном цеху.





Система покрытий для тележек, категория коррозивности С5

Подготовка поверхности Sa 2½.

Шероховатость G 3-4 SFS-ISO 8503-2

Система покрытий EPZn(R)PUR 140/2

ТЕКНОЦИНК 90 SE 1 x 40 мкм

ТЕКНОДУР КОМБИ 3560 1 x 100 мкм

Инженер по обработке поверхностей компании Transtech Ltd., Юкка Савилампи, доволен системой полиуретанового покрытия с низким содержанием растворителя ТЕКНОДУР КОМБИ 3560. Он подтверждает, что компания ТЕКНОС является заслуживающим доверия поставщиком и надежным партнером для сотрудничества.

Поскольку площади поверхности изделий подвижного состава достаточно велики, были предусмотрены соответствующие технологические приемы и выбраны лакокрасочные материалы, свойства которых соответствуют именно таким поверхностям. Это происходило в тесном сотрудничестве с компанией ТЕКНОС.

– Как только мы убедились в функциональности продуктов с низким содержанием растворителя, мы провели четыре пробных окрашивания. Вместе с этим мы определили время сушки и методы, которые бы удовлетворяли нашим требованиям, – подводит итог г-н Савилампи.

– Мы закупили двухкомпонентные насосы и оплатили обучение наших специалистов. Используя краску ТЕКНОДУР КОМБИ 3560, можно получить требуемую толщину пленки при нанесении всего лишь одного слоя. Нужно признать, что сначала наш персонал должен был привыкнуть и поверить в то, что действительно можно нанести всего лишь один слой краски методом распыления, чтобы получить, например, защиту от коррозии в категории С4, – вспоминает г-н Савилампи.

Г-н Юкка Савилампи является опытным специалистом в области обработки поверхностей. Его карьера в сфере окрасочных работ началась в 1981 году. С тех пор Юкка получил диплом инженера-механика и технолога, а Финская Ассоциация Металлоконструкций присудила ему квалификацию инспектора по стальным конструкциям.

– Разнообразные служебные обязанности и задачи, решение которых связано с экологическими проблемами, а также новая продукция делают мою работу интересной и необычной каждый день, – признается Юкка.

Ускоренный производственный цикл – значительное преимущество

Сегодня практически вся продукция, изготавливаемая в цехах компании Transtech, подлежит окраске полиуретановым материалом с низким содержанием растворителя ТЕКНОДУР КОМБИ 3560.

– Ускоренный производственный цикл, высокое качество, механическая стойкость и устойчивость к атмосферному воздействию, а также значительное сокращение выбросов летучих органических соединений – это именно те свойства лакокрасочных материалов, которые мы искали. Мы смогли получить эти свойства в системе полиуретановых покрытий нового поколения с низким содержанием растворителя ТЕКНОДУР КОМБИ 3560, – признается Юкка Савилампи.

Помимо ограничения выбросов летучих органических соединений, вред, наносимый окружающей среде, можно предотвратить, выполнив регенерацию разбавителей и восстанавливаемых упаковочных материалов наряду с другими мерами. Некоторые лакокрасочные материалы поставляются в контейнерах объемом 1000 литров. После использования краски производитель забирает эти контейнеры для повторного использования. Как правило, это делается для того, чтобы увеличить сроки использования крупногабаритных контейнеров. В компании Transtech обучение работников доказало свою эффективность и важность в мероприятиях по защите окружающей среды и работе по обеспечению техники безопасности.

Универсальные комплексные технологии

Технологии предприятий компании Transtech – это универсальные технологии. В линейку продукции входят конструкции из сварной стали и конструкции с механической обработкой, трамваи, пассажирские автобусы, спальные вагоны, грузовые товарные вагоны, горнодобывающие машины и т. д.

Более подробная информация о компании Transtech представлена на сайте: www.transtech.fi

● Мерья Якобсон (Merja Jakobsson)
Публицист, Промышленные краски/Порошковые покрытия

Новая быстросохнущая эпоксидная грунтовка **ТЕКНОПОКС ПРАЙМЕР 4**

Линейка эпоксидных грунтовок компании ТЕКНОС пополнилась новым продуктом – **ТЕКНОПОКС ПРАЙМЕР 4**. Это быстросохнущий, легко наносимый продукт, подходящий для быстрой окраски.

Поверх этого продукта можно нанести верхнее покрытие ТЕКНОПЛАСТ, а также некоторые полиуретановые краски

ТЕКНОДУР уже через два часа межслойной выдержки (при температуре +23°C и толщине сухой пленки 60 мкм). Материал ТЕКНОПОКС ПРАЙМЕР 4 подходит для нанесения на стальные, оцинкованные и алюминиевые поверхности.

● **Теро Ояла (Tero Ojala),**
 Специалист по химическим исследованиям и разработкам

Следующие системы покрытия ТЕКНОПОКС ПРАЙМЕР 4 прошли испытания на искусственное старение и были утверждены в соответствии со стандартом SFS-EN ISO 12944-6:

SFS-EN ISO 12944-5:2008 Обозначение/категория коррозивности/стойкость	Структура системы покрытий	Брызги нейтральной соли (солевой туман) (ISO 7253), время (ч.)	Среда с наличием воды и конденсата (ISO 6270), время (ч.)
A3.09/C3/H	ТЕКНОПОКС ПРАЙМЕР 4 2x80 мкм ТЕКНОДУР 0050 1x40 мкм Общая толщина сухой пленки 200 мкм	480	240
- /C2/M или C3/L	ТЕКНОПОКС ПРАЙМЕР 4 1x120 мкм	120	48
A7.10/C3/H или C4/M	ТЕКНОПОКС ПРАЙМЕР 4 1x80 мкм ТЕКНОДУР 0050 1x40 мкм Общая толщина сухой пленки 120 мкм	–	240

Желаем Вам хорошего лета!

Следующий выпуск выйдет в Сентябре.