

ИНФОРМАЦИОННЫЙ БЮЛЛЕТЕНЬ ПО ОКРАСКЕ МЕТАЛЛОВ

ПРОМЫШЛЕННЫЕ ЖИДКИЕ И ПОРОШКОВЫЕ КРАСКИ

1/2010

Содержание

- Компания ТЕКНОС открывает офис в Китае..... 1
- Существенное сокращение производственного цикла определяет выбор материала 2-3
- Системы покрытия компании ТЕКНОС, сертифицированные по стандарту Norsok M-501 4-5
- ИНТЕРЛАКОКРАСКА`2010 5

ИНФОРМАЦИОННЫЙ БЮЛЛЕТЕНЬ ПО ОКРАСКЕ МЕТАЛЛОВ

Публикуется компанией Teknos Oy

Редактор: Мерья Якобссон

Верстка и макет: Dynastia Oy

www.teknos.com


Компания ТЕКНОС открывает офис в Китае

Для повышения качества обслуживания клиентов компания ТЕКНОС весной 2010г. откроет в г. Шанхае новый офис продаж и центр технического обслуживания. Главе Шанхайского представительства, г-ну **Вилле Туоминому (Ville Tuominen)**, назначенному генеральным директором «ТЕКНОС КИТАЙ» («Teknos China»), в работе будет помогать местный персонал.

Помимо осуществления продаж и технического обслуживания, в сферу деятельности «ТЕКНОС КИТАЙ» входят услуги

по окраске, логистическое и складское обслуживание, которые будут предоставляться через местного партнера.

Более подробная информация о деятельности офиса «ТЕКНОС КИТАЙ» будет опубликована в следующем выпуске «Информационного бюллетеня по окраске металлов».

 **Яри Шнайдер (Jari Schneider)**
Вице-президент компании ТЕКНОС



Существенное сокращение производственного цикла определяет выбор материала

Когда в прошлом году датская компания GKN Wheels решила перейти с традиционной жидкой краски, содержащей растворитель, на порошковые покрытия, одним из наиболее существенных преимуществ оказалась возможность сократить производственный цикл с 2–3 дней до 5 часов.



В конце 2008 г. компания GKN Wheels начала подготовку цеха площадью 2000 м² для размещения в нем принципиально новой системы нанесения покрытий, которая была призвана заменить собой окрасочную систему с использованием жидкой краски. Была поставлена задача, подготовить новую систему к пробной эксплуатации в конце мая 2009 г.

Датская компания GKN Wheels является подразделением компании GKN Offhighway Systems и занимается производством колес для сельскохозяйственной и строительной техники. На заключительном этапе процесса производства колеса окрашиваются системой, сертифицированной по классу 4 защиты от коррозии. До перехода на порошковые покрытия на предприятии много лет использовалась система ТЕКНОС - ТЕКНОРАН 3305-19. Поэтому неудивительно, что компания GKN Wheels обратилась за консультацией в компанию ТЕКНОС по поводу выбора между порошковыми покрытиями и современными вариантами жидких красок на водной основе в качестве своего будущего средства для защиты поверхностей. Решение должно было быть принято до начала планирования и создания новой системы покрытия.



Забота об окружающей среде

Порошковые покрытия имеют множество преимуществ в отношении охраны окружающей среды. Переходя с жидкой краски на порошковые покрытия, компании GKN Wheels удалось добиться значительного сокращения выбросов летучих органических соединений, что существенно улучшает производственную среду. Другой важной причиной для перехода на порошковые покрытия явилось повышение безопасности производства.

Оптимизация смены цвета

В системах порошковых покрытий смена цвета, как правило, происходит сложнее, чем в современных системах с жидкой краской. Несмотря на это, компания GKN Wheels может изменять цвет в своей новой порошковой системе менее чем за 8 минут. Путем дальнейшей оптимизации поставлена задача сократить время смены цвета до 6-7 минут.

Отсутствие промежуточных запасов

При переходе на порошковые покрытия удалось существенно сократить время производственного цикла. В компании GKN Wheels скорость окраски возросла с 2,5 метров в минуту на старой системе до 3,5 метров в минуту на новой порошковой системе. Кроме того, объединение конвейерных линий нанесения грунтовки и порошкового покрытия позволило отказаться от создания больших промежуточных запасов загрунтованных колес, ожидающих нанесения верхнего слоя. Теперь

колеса сразу же после нанесения покрытия упаковываются индивидуально для каждого заказчика образом и сразу направляются на погрузку для доставки потребителям.

Надежность поставок имеет большое значение для клиентов компании GKN Wheels, к которым относятся крупнейшие производители сельскохозяйственной и строительной техники, при этом каждый из них предъявляет собственные особые требования к защите поверхности изделия.

Датская компания GKN Wheels является ведущей компанией, в группе компаний Wheels, использующей в производстве порошковые покрытия, и исключительные результаты, которых в кратчайшие сроки удалось добиться в Дании, стали примером для остальных компаний группы Wheels.

Компания ТЕКНОС благодарит Михаэля Фрииса (Michael Friis), инженера проектов компании GKN Wheels Nagbol A/S, за предоставленную возможность посетить предприятия в связи с подготовкой настоящей статьи.

Информация о компании GKN OFFHIGHWAY

<http://www.gknoffhighway.com/>

● Карин Скво (Karin Skov),
ТЕКНОС A/C



Производственный процесс

- Получение необработанных дисков с участка сварки
- Процесс подготовки
- Цинк-фосфатирование
- Грунтование в поддоне с помощью грунтовки ED
- Сушка в печи
- Автоматическое нанесение порошкового покрытия
- Ручное нанесение порошкового покрытия в труднодоступных местах
- Отверждение в печи
- Участок охлаждения
- Упаковка
- Отгрузка заказчику

Информация о компании GKN Wheels (Дания)

- Основана в 1900 г. Эриком Мёллером (Erik Moller) как компания, занимающаяся сваркой.
- Приобретена группой GKN в 1973 г.
- Центр производства колес для сельскохозяйственной и строительной техники в 2001 г.
- Площадь закрытых производственных помещений 40 тыс. м²
- 350 работников трудятся в полторы смены
- Длина конвейера в системе нанесения покрытий – 1 км
- Длина печи полимеризации порошковых красок – 240 м
- Производительность участка порошковой окраски – 120 дисков в час



Системы покрытия компании ТЕКНОС, сертифицированные по стандарту Norsok M-501

Стандарт Norsok M-501 используется при подготовке поверхностей и защите морских сооружений и сопутствующих объектов.

Система покрытия №1 в Приложении А к стандарту Norsok M-501 применяется для наружных поверхностей оборудования, емкостей, трубопроводов и клапанов.

Покрытия, принятые для системы покрытия №1, должны пройти испытания в соответствии с ISO 20340. В настоящее время

компания ТЕКНОС предлагает несколько систем покрытий, прошедших данные жесткие циклические испытания. Эти новые сертифицированные системы значительно расширяют потребительский ассортимент систем покрытий.

● **Теро Ойала (Tero Ojala)**
Химик отдела НИОКР



Сертификацию прошли следующие системы покрытий ТЕКНОС:

Подготовка поверхности	Технические условия	ТСП, мкм	Примечания к изделию	№ протокола испытаний
FeSa 2½	ТЕКНОЦИНК 90 SE	60	цинконаполненная эпоксидная краска полиуретановая краска с высоким содержанием сухого вещества полиуретановая краска с высоким содержанием сухого вещества	P702682 SP, Швеция
	ТЕКНОДУР КОМБИ 3560	110		
	ТЕКНОДУР КОМБИ 3560	110		
	Общая ТСП 280			
FeSa 2½	ТЕКНОЦИНК 3485 SE	60	цинконаполненная эпоксидная краска эпоксидная краска с высоким содержанием сухого вещества эпоксидная краска с высоким содержанием сухого вещества водоразбавляемая полиуретановая краска	VTT-S-07600-08 VTT, Финляндия
	ИНЕРТА МАСТИК МИОКС	110		
	ИНЕРТА МАСТИК МИОКС	110		
	ТЕКНОДУР АКВА 3390-09	40		
Общая ТСП 320				
FeSa 2½	ТЕКНОЦИНК 3485 SE	60	цинконаполненная эпоксидная краска эпоксидная краска с высоким содержанием сухого вещества эпоксидная краска с высоким содержанием сухого вещества двухкомпонентная NISO-акрилатная краска	P902304-203/08 SP, Швеция
	ИНЕРТА МАСТИК МИОКС	110		
	ИНЕРТА МАСТИК МИОКС	110		
	ТЕКНОКРИЛ 2K 2540-05	40		
Общая ТСП 320				
FeSa 2½	ТЕКНОЦИНК SS	60	Цинконаполненная краска на основе этилсиликата эпоксидная краска с высоким содержанием сухого вещества эпоксидная краска с высоким содержанием сухого вещества водоразбавляемая однокомпонентная краска на акрилатной основе	P902304-170/08SP, SP, Швеция
	ТЕКНОПЛАСТ ПРАЙМЕР 7	40		
	ТЕКНОПЛАСТ ПРАЙМЕР 7	140		
	ТЕКНОКРИЛ АКВА КОМБИ 2780-91	40		
Общая ТСП 280				
FeSa 2½ +Zn-fosf.	ИНФРАЛИТ РЕ 8316-05	80	цинконаполненная полиэфирная порошковая краска полиэфирная порошковая краска	VTT-S-07499-08 VTT, Финляндия
	ИНФРАЛИТ РЕ 8350-00	100		
	Общая ТСП 180			



ИНТЕРЛАКОКРАСКА`2010

Компания ТЕКНОС будет принимать участие в 14-й Международной специализированной выставке "ИНТЕРЛАКОКРАСКА`2010", которая будет проходить в период с 9-12 марта в Москве, в выставочном комплексе Экспоцентр, павильоне Форум.

По всем вопросам обращайтесь: teknos.russia@teknos.com

Добро пожаловать на наш стенд L624!

